CÔNG TY CỔ PHẦN BMH

Hồ sơ máy móc và thiết bị

Năng lực phục vụ các dự án gia công của BMH. Cắt, tạo hình, gia công cơ khí, hàn, nâng hạ và xử lý bề mặt, Hải Phòng, Việt Nam



Máy cắt laser fibre CNC 30 kW tại xưởng BMH

XƯỞNG CẮT

Cắt CNC: tôn tấm và ống

Cắt biên dạng tôn tấm và ống bằng laser, plasma và cắt khí CNC.



Laser fibre CNC, 30 kW

Bruco GLC-26035XD

Bàn cắt 26 x 3,5 m, dày đến 50 mm



Laser fibre CNC, 6 kW

Vinamec FL24120S-6KW

Bàn cắt 12 x 2,4 m, dày đến 18 mm



Cắt plasma và cắt khí CNC

Vinamec F4000-300A

Bàn cắt 20 x 4 m, plasma 25 mm, cắt khí 240 mm



Cắt khí CNC nhiều mỏ

Vinamec F4000-CNC

Bàn cắt 20 x 4 m, dày đến 240 mm



Cắt biên dạng ống CNC

Bruco GXS-630-Y1L1

Ống đường kính đến 630 mm, dài 12.000 mm



Cắt biên dạng ống CNC

Vinamec P140-12000

Ống đường kính đến 140 mm, dài 12.000 mm

Cưa và gia công mép



Máy cưa vòng

Amada H-650HD

Tiết diện tối đa 650 x 400 mm



Máy cưa vòng

Daito ST4070H

Tiết diện tối đa 700 x 400 mm



Máy cưa vòng

Hitachi CB 32FB

Tiết diện tối đa 300 x 200 mm



Máy bo mép

Miyakawa MarX-MB 3R

Bo mép R2 phục vụ sơn phủ

Tạo hình, khoan và gia công cơ khí tại xưởng



Máy chấn thủy lực NC

Amada F-BEST3005

Chiều dài chấn 6.000 mm, 300 t



Máy lốc tôn

MG 625 G, sản xuất tại Ý

Tôn dày đến 40 mm, rộng 6.000 mm



Máy tiện vạn năng

Yamazaki Y620

Khoảng cách tâm 1.180 mm



Máy phay đứng

Strong-Mill 2V

Hành trình X 700 x Y 300 x Z 400 mm



Máy khoan cần

Ogawa HOR-915

Khoan đường kính 40 mm, cần 915 mm

BMH đảm nhận phạm vi gia công cơ khí như thế nào

Năng lực gia công cơ khí cho các dự án của BMH, do BMH điều phối và kiểm soát.

Tại BMH

- Tiện vạn năng
- Phay đứng vạn năng
- Phay mặt và mặt bích di động tại hiện trường
- Khoan cần và khoan từ
- Cắt biên dạng laser, plasma và cắt khí CNC

Năng lực gia công mở rộng

- Phay CNC cổng trục, hành trình đến 7,6 x 3,2 m
- Trung tâm gia công CNC và tiện CNC
- Tiện đường kính lớn đến 1.100 mm
- Phay mặt bích di động đến OD 7.500 mm
- Máy phay mặt bích cỡ lớn dùng tại hiện trường và xưởng
- Thiết bị trình bày ở hai trang tiếp theo

BMH kiểm soát dự án

- BMH điều phối gia công theo yêu cầu dự án
- Bản vẽ gia công và dung sai được thống nhất trước khi phát hành

Phay và tiện CNC

Năng lực phay và tiện CNC phục vụ các dự án của BMH.



Phay CNC cổng trục hai trụ

Hệ điều khiển Fanuc 0i-MF Plus

Hành trình X 7.600 x Y 3.200 x Z 1.850 mm



Máy phay giường

Kent KMV-32P

Hành trình X 3.200 x Y 1.800 x Z 1.000 mm



Trung tâm gia công đứng CNC

Mitsubishi MV60E

Hành trình X 1.020 x Y 620 x Z 550 mm



Trung tâm gia công đứng CNC

OKK PCV510

Hành trình X 1.020 x Y 570 x Z 550 mm



Trung tâm gia công đứng CNC

OKK MCV520

Hành trình X 1.020 x Y 520 x Z 900 mm

GIA CÔNG CNC

Tiện cỡ lớn và phay mặt bích

Thiết bị tiện cỡ lớn, cắt dây và phay mặt bích.



Máy tiện vạn năng cỡ lớn

Ikegai DAC156

Đường kính tiện tối đa 1.100 mm, khoảng cách tâm 2.000 mm



Máy tiện vạn năng băng dài

Ikegai

Đường kính tiện tối đa 1.000 mm, khoảng cách tâm 6.000 mm



Máy cắt dây CNC

Wire EDM

Hành trình X 1.000 x Y 850 x Z 650 mm



Máy phay mặt bích di động

Loại lớn, dùng tại hiện trường

OD đến 7.500 mm, ID từ 4.000 mm



Máy phay mặt bích di động

Loại nhỏ, dùng tại hiện trường

OD đến 2.500 mm, ID từ 1.300 mm



Máy phay mặt bích di động

Loại trung bình, dùng tại xưởng BMH

OD đến 5.500 mm

DỰ ÁN THAM CHIẾU

Phay mặt tấm mặt bích phao 5 m tại BMH



Máy phay mặt bích di động lắp trên kết cấu phao tại xưởng BMH



Kiểm tra bề mặt bằng đồng hồ so trong khi phay

Tấm mặt bích phao

- OD 5.040 mm, ID 4.720 mm
- Mặt bắt bu lông được gia công trên kết cấu đã lắp ráp
- Độ phẳng 0,3 mm và độ song song 0,3 mm
- Độ nhám bề mặt Ra 3,2 µm
- **Hoàn thành đúng dung sai bản vẽ**

Thiết bị hàn



Hàn hồ quang chìm tự động
Jasic MZ-1000
Hàn hồ quang chìm



Hàn hồ quang chìm tự động
Jasic M308, M312
Hàn hồ quang chìm



Hàn MIG/MAG (CO2)
Jasic, Daihen, Panasonic và các hãng khác
Bán tự động, có khí bảo vệ



Hàn TIG
Panasonic WP300, Jasic TIG250/300
250 đến 300 A



Đục hồ quang khí
Merkel IW800, Tân Thành TTR1200
Đục mặt sau và sửa chữa



Hàn đính
Inverter RSN-2500G
2,500 A



Xe hàn tự hành
Dòng HK, đế từ
Hàn ống và hàn đường nối



Giá xoay hàn ống
Robovina KT30
30 t mỗi bộ

Nâng hạ và vận chuyển vật tư

80 t

Tải trọng tối đa của một cầu trục (SWL). Cầu trục và cổng trục từ 5 t đến 80 t

Xưởng	D x R x C (m)	Tải trọng cầu trục
Xưởng 1	92 x 23 x 12	Đến 10 t
Xưởng 2	126 x 38 x 12	Đến 10 t
Xưởng 3	172 x 38 x 25	Đến 80 t

Ngoài ra có: kích thủy lực 200 t, palăng xích đến 10 t, giá xoay ống 30 t.



Cụm kết cấu nặng dưới cầu trục



Xưởng 1, 2 và 3, Hải Phòng



Nhà xưởng gia công

Chuẩn bị bề mặt và sơn phủ

Phun bi làm sạch đến Sa 3 (ISO 8501-1) theo yêu cầu. Phòng phun bi 660 m², hai phòng sơn kiểm soát độ ẩm, tổng 1.320 m².



Dây chuyền phun bi trong nhà

Growell GBS 1807-1SC

Làm sạch tôn tấm và thép hình bằng phun bi



Bơm phun sơn airless

Yelim STORM 73:1

Tỷ số 73:1



Máy đo chiều dày lớp sơn

Elcometer A456

Kiểm tra chiều dày màng sơn khô

Dụng cụ đo và kiểm tra

Dụng cụ	Hãng / model
Máy đo chiều dày lớp sơn	Elcometer A456
Máy đo độ ẩm	Elcometer
Nhiệt kế hồng ngoại, đến 800 °C	Sata 03032
Cờ lê lực, 20 đến 980 Nm	Matatakitoyo
Máy thủy bình tự động	Nikon AC-2S
Máy laser 5 tia	Bosch GLL 5-50X
Bơm thử thủy tĩnh	Asada TP50S
Cân cẩu điện tử, 3 t	-



Máy đo chiều dày lớp sơn Elcometer

BMH
Industry

LIÊN HỆ

Danh mục thiết bị chi tiết cung cấp khi có yêu cầu

Công ty Cổ phần BMH
Trụ sở chính: 22 Lý Tự Trọng, Hải Phòng, Việt Nam
Nhà máy: Minh Đức, Hải Phòng, Việt Nam
+84 896 107 669 | info@bmh.com.vn | www.bmh.com.vn

Gia công dựa trên kỹ thuật. Triển khai có kỷ luật. Giao hàng đáng tin cậy.

